



**ИНТЕКС**  
Производственная компания

**Общество с ограниченной ответственностью**

Россия, 455001, г. Магнитогорск, Северный переход, 2.

Тел./факс: +7 (3519) 39-33-01

e-mail: [info@intex-mgn.ru](mailto:info@intex-mgn.ru), [www.intex-mgn.ru](http://www.intex-mgn.ru)

ОГРН 1077444001348, ИНН 7444052155,  
ПАО «Сбербанк», Р/сч 40702810272330009567,  
БИК 047501602 К/сч 30101810700000000602  
ОКПО 99312874, ОКВЭД 45.21.1

Исх. № \_\_\_\_\_ от «\_\_» \_\_\_\_\_ 2019 г.

г. Магнитогорск

## КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Центр механической обработки компании «ИНТЕКС» оказывает услуги по изготовлению на металлообрабатывающих станках изделий любой сложности.

Работаем из своего материала и материала Заказчика.

Компания «ИНТЕКС» имеет собственную производственно – техническую базу, квалифицированный персонал.

На предприятии внедрена система менеджмента качества в соответствии с требованиями стандарта ISO 9001-2015.

Возможна доставка в любой регион России. Упаковка по ГОСТу.

### Характеристики оборудования центра механической обработки ООО «ИНТЕКС»

№ п/п	Наименование металлообрабатывающего оборудования	Габариты обрабатываемых изделий	Качество обработки	Примечание
1	Вертикально-фрезерный 4-х координатный обрабатывающий центр с ЧПУ ФС85МФ4	Размер стола 1000*500 мм Нагрузка на стол до 650 кг.	Шероховатость Ra 0,63 мкм Точность позиционирования 0,004 мм	Обеспечивает многоинструментальную фрезерную обработку сложных криволинейных поверхностей, пресс-форм, штампов и т.п. Все циклы обработки происходят в автоматическом режиме.
2	Пятиосевой фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ ФС130МФ5	Размер стола 1400*650 мм Нагрузка на стол до 800 кг. Накладной наклонно-поворотный стол 250 мм	Шероховатость Ra 0,63 мкм Точность позиционирования 0,004 мм	
3	Вертикально - фрезерный станок БТ12	Размер стола 1250*320 мм Макс. вес изделия до 250 кг	Шероховатость Ra 3,2 мкм Точность позиционирования 0,012 мм	Обеспечивает выполнение разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ при обработке деталей любой формы из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов.

№ п/п	Наименование металлообрабатывающего оборудования	Габариты обрабатываемых изделий	Качество обработки	Примечание
4	Токарный станок с ЧПУ TC1625MФ3	Макс. Ø изделия типа диск, над станиной - 520 мм, типа вал - 280 мм, PMЦ - 1000 мм, макс. вес изделия до 500 кг.	Шероховатость Ra 0,63 мкм Точность позиционирования 0,005 мм.	Обеспечивает многоинструментальную токарную обработку тел вращения, нарезание различных видов резьб, сверление и растачивание центровых отверстий, прорезку канавок и т.п. Все циклы обработки происходят в автоматическом режиме.
5	Токарный станок с ЧПУ TC16K20Ф3	Макс. Ø изделия типа диск над станиной - 450 мм, типа вал до 210 мм PMЦ - 750 мм., макс. вес изделия до 200 кг.	Шероховатость Ra 0,63 мкм Точность позиционирования 0,005 мм.	
6	Токарно – винторезный станок 1K62	Макс. Ø изделия типа диск, над станиной - 400 мм, типа вал - 220 мм PMЦ- 710 мм Высота центров - 215 мм	Шероховатость Ra 0,63 мкм Точность позиционирования 0,01 мм.	Обеспечивает выполнение различных видов токарных работ по обработке наружных и внутренних цилиндрических и конических поверхностей, фасонных поверхностей, сверление и зенкерование отверстий, вытачивание пазов, торцевание, отрезание, снятие фасок, рифление, обработка галтелей, прорезание канавок, нарезание внутренних и наружных резьб различного профиля.
7	Токарно – винторезный станок 16B20	Макс. Ø изделия типа диск, над станиной - 445 мм, типа вал - 220 мм PMЦ- 1000 мм Высота центров - 215 мм	Шероховатость Ra 0,63 мкм Точность позиционирования 0,01 мм.	
8	Токарно – винторезный станок 16Д25	Макс. Ø изделия типа диск, над станиной - 500 мм, типа вал - 290 мм PMЦ - 1000 мм Высота центров - 250 мм	Шероховатость Ra 0,63 мкм Точность позиционирования 0,012 мм.	
9	Вертикально-сверлильный станок 2Н135	Размер стола 450x500 мм Наибольший диаметр сверления – 35мм	Точность подачи ± 0,05 мм	
10	Плоскошлифовальный станок с прямоугольным столом 3Л722А	Наиб. размеры обрабатываемого изделия без электромагнитной плиты (ДхШхВ) - 1250x320x400 мм, макс. вес изделия – до 600 кг на электромагнитной плите (ДхШхВ) - 1250x320x280 мм, макс. вес изделия – до 400 кг	Шероховатость Ra 0,32 мкм Плоскостность 0,004 мм.	Обеспечивает обработку поверхностей деталей периферией или торцом шлифовального круга, различных фасонных поверхностей заготовок профилированным кругом.

№ п/п	Наименование металлообрабатывающего оборудования	Габариты обрабатываемых изделий	Качество обработки	Примечание
11	Электроэрозионный проволочный станок с ЧПУ	Размер стола 400*500 Глубина реза до 400 мм. Макс. вес изделия 400 кг.	Шероховатость Ra 2,5 мкм Точность реза 0,012 мм.	Обеспечивает изготовление деталей сложной конфигурации: штампы, модели и детали сложной формы с высокой точностью, высокой твёрдостью и высокой жёсткостью из любых электропроводящих материалов (цветных металлов, инструментальной и легированной стали). Обработка происходит в автоматическом режиме.
12	Станок ленточнопильный горизонтальный BSG 250	Макс. Ø до 300 мм	Точность реза 0,1-1,5 мм. Отклонение от вертикали до 0,05 мм.	Возможность резки пакетов заготовок, сплошные заготовки, сортовой прокат, трубы и т.п.
13	Камерная электропечь КЭП370/1250ПВП	Размеры камеры (ДхШхВ) – 1265x585x500 мм	Температурный режим 5 <sup>0</sup> - 1250 <sup>0</sup> С	Предназначена для термической обработки материалов, изделий и заготовок при максимальной температуре 1250 <sup>0</sup> С

**Узнать подробности или рассчитать заказ можно по телефонам: +7 968 117 01 50, +7 (932) 303 04 69, по электронной почте - metall@intex-mgn.ru**

С Уважением,  
Начальник центра механической обработки  
ООО «ИНТЕКС»



Д.А. Слободян

С Уважением,  
Начальник центра механической обработки  
ООО «ИНТЕКС»

Д.А. Слободян